

中华人民共和国轻工行业标准
《扑克牌》

编制说明
(征求意见稿)

标准起草工作组

2022年9月

一、任务来源

根据 2019 年 5 月 31 日，工业和信息化部办公厅印发的《2019 年第一批行业标准制修订和外文版项目计划的通知》（工信厅科函〔2019〕126 号），《扑克牌》行业标准修订计划正式立项（计划编号 2019-0548T-QB）。因疫情等原因拖延了修订时间，起草单位包括：浙江宾王扑克有限公司、宁波三 A 集团有限公司、上海姚记科技股份有限公司、浙江省轻工业品质量检验研究院、浙江正点实业有限公司、浙江武义钓鱼实业有限公司、浙江东阳市中和文具有限公司、浙江武义蓝蜻蜓扑克有限公司、唐山元创自动化科技有限公司等。

二、目的

扑克牌伴随人类有 800 多年历史，更是世界娱乐的语言。群居的人们习惯聚集在一起享受扑克牌千变万化的各种娱乐。特别是老年人，通过扑克牌娱乐，益智健脑，延缓老年智力退化；成年人通过扑克牌娱乐减少工作与生活的压力；儿童通过扑克牌娱乐增长知识，提升潜在思考能力。并且扑克牌娱乐不受场地限制，简单便捷，因而扑克牌是人们无法替代的娱乐用品。2016 年 3 月 31 日以“斗地主”为原型的竞技二打一扑克游戏已成为国家体育总局认定的智力竞技项目，民间各地更有趣的扑克牌竞技游戏像雨后春笋破土而出节节拔高，是人们生活的万花筒。

早期《扑克牌》QB/T2228-2013 修订工作已将近十年，随着国民生活水平的提高，大家对扑克牌的质量要求以及环保、健康意识逐渐提升。与此同时，扑克牌的玩法也在逐年改变并升级。为满足消费者需求，同时促进扑克牌生产企业健康发展，形成统一扑克牌新的科学工艺来形成标准产业化，是非常必要和迫切的。

本次修订主要体现在两方面，一方面是在 QB/T 2228-2013《扑克牌》行业标准基础上，做了编辑性改动，整个文件的结构做了相应调整。另一方面是在 QB/T 2228-2013《扑克牌》行业标准中相关指标的基础上，参照扑克牌实物进行质量检测所得指标的内容，以及结合消费者在娱乐时的实际需求进行编制修订。主要是调整耐折、挺度、光泽度、滑度、边差的质量指标，增加了扑克牌油墨的特定元素迁移和优等品光油的甲醛限量。新的行业标准提升了扑克牌的品质，使消费者在娱乐时手感更好，同时扑克牌在制造过程、消费过程、物流过程、仓储过程更环保健康。

三、主要工作过程

1、起草（调研、草案）阶段

2019年9月，中国文教体育用品协会扑克牌专委会组织企业和专家初步组建起草编制小组，并开始相关工作。

2020年3月，进入行业标准修订阶段，经技术部门的深入探讨，编制小组收集、分析国内外相关标准和资料，借鉴扑克牌生产过程中的研究成果，结合20余年来在工作中总结的经验，多次召开专题讨论会，力求及时、准确地完成行业标准的制定。

2022年5月24日，由中国文教体育用品协会扑克牌专业委员会组织专家、起草单位在义乌的浙江宾王扑克有限公司召开标准《扑克牌》修订启动会，由浙江宾王扑克有限公司主笔，宁波三A集团有限公司、上海姚记科技股份有限公司、浙江正点实业有限公司、浙江武义钓鱼实业有限公司、浙江东阳市中和文具有限公司、浙江武义蓝蜻蜓扑克有限公司、唐山元创自动化科技有限公司等单位参会。会议确定了标准修订的基本内容，并确定了本标准的主笔单位和起草小组成员单位，并进一步规划了后续时间安排。

2、征求意见阶段

2022年9月19日，在全国文具运动器材标准化技术委员会官网上进行公布。标准起草组同时向同行业、用户、科研院所等机构进行意见征求。共发送征求意见稿xx份，截至xx年xx月共收到回复并有建议或意见的单位数为xx个，没有回复的单位数为xx个，共收到意见xx条。

四、主要参加单位和工作组成员及其所做的工作等

本文件起草单位：浙江宾王扑克有限公司、宁波三A集团有限公司、上海姚记科技股份有限公司、浙江省轻工业产品质量检验研究院、浙江正点实业有限公司、浙江武义钓鱼实业有限公司、浙江东阳市中和文具有限公司、浙江武义蓝蜻蜓扑克有限公司、唐山元创自动化科技有限公司。

本文件主要起草人：楼勤丰、马家苗、黄金飞、张杭斌、姚硕榆、郑世波、童宇人、张中民、高华瑞、杨东波、杨美芬、袁长江。

浙江宾王扑克有限公司负责标准草案、编制说明等资料的拟定，组织启动会、技术研讨会、征求意见、标准评审会等工作；参与起草单位负责对标准草案、编制说明的审议，提出意见和建议，相关技术指标协助验证。专家组负责对标准送审材料进行评审，参与前期技术研讨过程的技术把控。

五、标准编制原则和主要内容

1、编制原则

本文件严格按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定进行编写和表述。标准化文件编制遵循“统一性、协调性、适用性、一致性、规范性”的原则，注重消费者的需求和标准的可操作性。

2、主要内容

本文件规定了扑克牌的术语和定义、分类及组成、要求、试验方法、检验规则和标志、包装、运输、贮存。主要内容有牌张组成、尺寸误差、边差、印色（背、面）、斑点、圆角、耐折、纵向挺度、弹性、色差、光泽度、滑度（静摩擦系数）、特定元素迁移限量、甲醛含量（仅限优等品）等。

本文件适用于采用纸质生产的扑克牌。

3、本标准主要技术差异

在文件结构调整方面,主要依据QB/T 2228-2013《扑克牌》行业标准中相关内容,做了编辑性修改,结构做了调整,内容做了补充。具体主要内容及确定依据如下:

1) 按照GB/T 1.1-2020对编排格式进行了修改;

2) 修改产品分类。重新定义扑克牌2种分类方法。按尺寸分类为宽牌A型或B型和桥牌A型或B型。按产品质量分类为优等品、一等品、合格品。

3) 修改产品组成。随着扑克牌玩法的改变和升级,现消费者对牌张要求普遍为55及56张。故牌张组成由标准型54张增设拓展型55张及拓展型56张。

4) 提升一等品面的边差要求,与背要求保持一致。

5) 根据扑克牌实际使用要求,同副牌的色泽不应有明显的差异,在印色斑点项目增加了同副牌色泽无明显差异要求。

6) 更改了耐折要求的描述方法,更具有规范性。

7) 根据扑克牌实际使用性能的要求,提升了优等品和一等品纵向挺度要求,同时增加了合格品挺度要求。

8) 修改了光泽度的取值范围,规定了合格品光泽度达到一等品或优等品要求都同样适用,一等品光泽度达到优等品要求同样适用。

9) 提升了扑克牌滑度的要求。

10) 根据国家环保要求以及人身健康要求,新增了化学安全指标特定元素迁移限量和优等品甲醛的要求及试验方法。

11) 尺寸误差。量具游标卡尺精度由0.02mm提升为0.01mm, 规定了试验方法为随机抽取5张, 取算术平均值。

12) 边差。规定了试验方法为随机抽取5张, 取算术平均值。

13) 印色、斑点。因印刷标准样很难提供, 故改为: 自然光下, 从一副牌中随机抽取红桃、方块、黑桃、梅花各一张, 余下同花色的牌对牌面、背进行目测对比检验, 图案是否清晰, 墨色是否均匀一致, 色泽有无明显差异; 用10倍刻度放大镜测量套色边差5次, 取算术平均值; 用10倍刻度放大镜测量并计算斑点内最大规则图形面积。

14) 耐折。在原有的基础上, 明确了试验仪器, 增加实验仪器示意图。

15) 纵向挺度。选择现有国标方法进行测试, 按GB/T 22364-2018 中方法二规定的方法进行试验。

16) 弹性。在原有的基础上, 明确了试验仪器, 增加实验仪器示意图。

17) 色差。选择现有国标方法进行测试, 明确了计算方法, 规定了试验方法为随机抽取10张, 采用GB/T 7974规定的方法分别测试所有牌张白度, 列出求色差公式为 $\Delta S = S_{\max} - S_{\min}$

18) 光泽度。规定了试验方法为随机抽取3张进行测试, 结果取3次的算术平均值。

19) 滑度。在原有的基础上, 明确了试验仪器, 增加实验仪器示意图。规定了静摩擦系数仪应符合的要求, 罗列试验步骤、计算公式。规定做6次有效试验, 结果取其算术平均值。

20) 修改并明确了检验规则。

在技术要求方面, 主要依据QB/T 2228-2013《扑克牌》行业标准中相关指标, 具体主要内容及确定依据如下:

1) 耐折。由于扑克牌的使用要求耐打, 及根据使用者的体验耐打性, 耐折在制订标准化文件时指标值建议: 优等品牌张弯折1200次后, 总折痕长度不得超过20mm。一等品牌张弯折800次后, 总折痕长度不得超过20mm。合格品牌张弯折500次后, 总折痕长度不得超过20mm。

2) 纵向挺度。根据使用者体验手感的舒适度, 纵向挺度在制订标准时指标值建议优等品 $\geq 8.0\text{mN} \cdot \text{m}$ 、一等品 $\geq 7.0\text{mN} \cdot \text{m}$ 、合格品 $\geq 6.5\text{mN} \cdot \text{m}$ 。

3) 光泽度。根据使用者体验视觉的舒适度, 故光泽度在制订标准时指标值建议优等品10~30%、一等品10~90%, 合格品10~95%。

4) 滑度。扑克牌的滑爽度是最能体现扑克牌手感舒适感，根据使用者体验手感的舒适度，故滑度（静摩擦系数）在制订标准时指标值建议优等品 ≤ 0.13 、一等品 ≤ 0.17 、合格品 ≤ 0.2 。

5) 边差。根据使用者体验感观上的美感，故边差在制订标准时指标值建议优等品 $\leq 1.0\text{mm}$ ，一等品 $\leq 1.5\text{mm}$ ，合格品 $\leq 2.0\text{mm}$ 。

6) 环保。随着国民环保意识的逐渐提升，扑克牌也是人们日常娱乐品之一，故对扑克牌环保及身心健康较为关注，故在开发时对油墨的特定元素迁移限量和优等品光油的甲醛限量进行了控制，特定元素迁移限量达到 GB 6675.4-2014《玩具安全 第4部分：特定元素的迁移》的标准要求，优等品甲醛含量按照附录 A 进行提取，然后按照 GB 31604.48 进行测定，使扑克牌娱乐时更加身心健康。

六、主要试验(或验证)的分析、综述报告，技术经济论证，预期的经济效果

1、主要试验的验证分析

浙江省轻工业品质量检验研究院对扑克牌的物理指标和化学安全指标部分的试验验证工作于2022年8月完成，方法验证中确认了征求意见稿中所有试验方法的可操作及合理性，基本已与国际标准接轨。

2、综述报告

扑克牌标准已经有10年没有更新，本标准的修订，一是给我国的消费者安全带来改善，二是为扑克牌的生产 and 检测提供了明确的依据，为统一和规范扑克牌的性能要求和检验测试方法奠定了坚实基础，为扑克牌的质量提供有力的技术支撑。

该标准对提高扑克牌产品的质量、规范企业生产、促进扑克牌休闲运动的健康有序发展，具有重要意义。

七、参引标准情况

本文件严格按照GB/T 1.1-2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定进行编写和表述。

本文件为轻工业行业标准化文件，主要依据QB/T 2228-2013《扑克牌》行业标准，国内扑克牌企业所生产的扑克牌实物检测指标，及国际上著名扑克牌的实物检测指标的内容进行编制。

同时规范性引用以下文件

GB/T 2828.1-2012 计数抽样检验程序 第1部分：按接收质量限（AQL）检索的逐批检验抽样计划

GB/T 2829-2002 周期检验计数抽样程序及表（适用于对过程稳定性的检验）

GB 6675.4 玩具安全 第4部分：特定无素的迁移

GB/T 7974 纸、纸板和纸浆 蓝光漫反射因数D65亮度的测定(漫射/垂直法, 室外日光条件)

GB/T 22364-2018 纸和纸板 弯曲挺度的测定

GB 31604.48-2016 食品安全国家标准 食品接触用纸和纸板材料及制品 甲醛迁移量的测定

八、标准化文件先进性主要体现方面

与QB/T2228-2013《扑克牌》行业标准对比，该标准化文件先进性体现在以下6方面：

- 1、本文件“分类”、“组成”内容的调整，更符合消费者需求。
- 2、本文件“要求”分为尺寸外观要求、物理指标要求、化学安全指标要求三部分，能更直观体现牌的总要求。
- 3、本文件“试验方法”顺序的调整，更具科学性。
- 4、本文件所有对“试验方法”的补充、调整、升级，让试验方法更具体、更明确，更能形成统一的操作模式。
- 5、本文件对出厂检验和型式检验内容做了调整，新增了评判规则，更具完整性。
- 6、本文件对以下项目的指标进行了提高及增加：
 - 提高了产品的“耐折”指标要求；
 - 提高了产品的“纵向挺度”指标要求；
 - 修正了产品的“光泽度”指标要求；
 - 提高了产品的“滑度”指标要求；
 - 提高了产品的“边差”指标要求；
 - 增加了产品的“特定元素迁移限量”指标要求及试验方法；
 - 增加了优等品的“甲醛限量”指标要求及试验方法；

在制订时搜集了国际著名扑克牌企业及国内主流扑克牌企业的扑克牌实物，主要检测项目是扑克牌的物理性能指标及化学指标进行检测对比分析，并与QB/T 2228-2013《扑克牌》指标进行对比，具体国内外扑克牌的实测结果详见表1。

表 1 国内外扑克牌物理项目的实物检测对比分析表

| | | QB/T2228-2013 | | | 团体标准 | 样品 | 样品 | 样品 | 样品 | 样品 | 样品 | 样品 | 样品 | 样品 | 样品 | QB/T2228-2022 | | | |
|----------------|------|---|-------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------|-------|-------|-----|
| 检测项目 | | 优等品 | 一等品 | 合格品 | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
| 耐折/（次/张） | | 500 | 300 | 100 | 1200 | 2000 | 1699 | 1200 | 1200 | 1200 | 1200 | 860 | 1200 | 1060 | 1200 | 1200 | 1200 | 800 | 500 |
| 纵向挺度/mN.m ≥ | | 6.5 | 6.5 | / | 8.0 | 10.8 | 13.7 | 8.9 | 8.8 | 9.0 | 9.1 | 10.2 | 8.1 | 9.1 | 7.0 | 9.0 | 8.0 | 7.0 | 6.5 |
| 光泽度% | | 10-30 | 30-85 | / | 10-60 | 12.0 | 11.1 | 76.4 | 83.5 | 67.3 | 64.7 | 70 | 78.7 | 68.3 | 50.1 | 61.1 | 10-30 | 30-90 | ≤95 |
| 滑度（静摩擦系数） ≤ | | 0.15 | 0.2 | 0.25 | 0.15 | 0.077 | 0.128 | 0.118 | 0.125 | 0.125 | 0.113 | 0.122 | 0.131 | 0.139 | 0.142 | 0.136 | 0.13 | 0.17 | 0.2 |
| 边差/mm≤ | | 面 背 | 2.0 | 2.0 | 1.0 | | | 0.3 | 0.5 | 0.2 | 0.2 | 0.3 | 0.4 | 0.3 | 0.4 | 0.4 | 1.0 | 1.5 | 2.0 |
| | | | 1.0 | | | | | | | 1.5 | 0.4 | 0.2 | 0.2 | 0.4 | 0.5 | | | | |
| 分析对比结论 | 耐折 | <p>1) 经对比, 耐折在测试超过 2000 次未折断时, 无延续再测试, 国内外扑克牌测试结果如下: 国外扑克牌: 最高超过 2000 次, 最低 1699 次; 国内扑克牌: 最高超过 1200 次, 最低 860 次。</p> <p>2) QB/T 2228-2013《扑克牌》的耐折要求: 优等品≥500 次, 一等品≥300 次, 合格品≥100 次。由于扑克牌的使用要求耐打, 及根据使用者的体验耐打性, 耐折在制订标准时指标值建议: 优等品牌张弯折 1200 次后, 总折痕长度不得超过 20mm。一等品牌张弯折 800 次后, 总折痕长度不得超过 20mm。合格品牌张弯折 500 次后, 总折痕长度不得超过 20mm。</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 纵向挺度 | <p>1) 经对比, 国内外扑克牌测试结果如下: 国外扑克牌: 最高 13.7mN·m, 最低 10.8mN·m; 国内扑克牌: 最高 10.2mN·m, 最低 7.0mN·m。</p> <p>2) QB/T 2228-2013《扑克牌》的纵向挺度要求: 优等品、一等品均≥6.5mN·m, 根据使用者的体验手感舒适度, 牌张不要太软</p> | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | |
|-----|---|
| | 也不要太硬。纵向挺度在制订标准时指标值建议：优等品 $\geq 8.0\text{mN}\cdot\text{m}$ 、一等品 $\geq 7.0\text{mN}\cdot\text{m}$ 、合格品 $\geq 6.5\text{mN}\cdot\text{m}$ 。 |
| 光泽度 | <p>1) 经对比, 国内外扑克牌测试结果如下: 国外扑克牌: 最高 12.0%, 最低 11.1%; 国内扑克牌: 最高 83.5%, 最低 50.1%。</p> <p>2) 在 QB/T 2228-2013《扑克牌》的光泽度要求: 优等品 10-30%, 一等品 30-85%, 根据使用者体验视觉的舒适度, 要求既要有光泽, 又要光泽柔和。符合优等品的数据当然也符合一等品, 所以一等品数据应当包含优等品数据。故光泽度在制订标准时指标值建议: 优等品 10~30%、一等品 10~90%、合格品 10~95%。</p> |
| 滑度 | <p>1) 经对比, 国内外扑克牌测试结果如下: 国外扑克牌: 最低 0.077, 最高 0.128; 国内扑克牌: 最低 0.113, 最高 0.142。 滑度指标是扑克牌最能体现玩牌时的手感舒适度, 故要求牌张手感爽滑。</p> <p>2) 在 QB/T 2228-2013《扑克牌》的滑度要求: 优等品≤ 0.15, 一等品≤ 0.20, 合格品≤ 0.25。扑克牌的滑爽度是最能体现扑克牌手感舒适度, 根据使用者体验手感的舒适度, 故滑度在制订标准时指标值建议: 优等品≤ 0.13、一等品≤ 0.17、合格品≤ 0.20。</p> |
| 边差 | <p>1) 经对比, 国内外扑克牌测试结果如下: 国外扑克牌: 最低 最高 国内扑克牌: 最低 最高</p> <p>2) 在 QB/T 2228-2013《扑克牌》的滑度要求: 优等品$\leq 1.0\text{mm}$, 一等品背$\leq 1.5\text{mm}$、面$\leq 2.0\text{mm}$, 合格品$\leq 2.0\text{mm}$。根据使用者体验感观上的美感, 故边差在制订标准时指标值建议: 优等品$\leq 1.0\text{mm}$, 一等品$\leq 1.5\text{mm}$, 合格品$\leq 2.0\text{mm}$</p> |

表2 扑克牌化学指标的实物检测对比（特定元素迁移量限量）

| 序号 | GB/T 6675.4-2014 | | 国内 NO.1 扑克牌实测结果 | | 评价 | 备注 |
|----|--|--------------|-----------------|---------------|----|----|
| | 元素 | 限值 ≤ (mg/kg) | 实物检测 (mg/kg) | 与标准对比 (mg/kg) | | |
| 1 | 锑 Sb | 60 | 10 | -50 | 符合 | |
| 2 | 砷 As | 25 | 10 | -15 | 符合 | |
| 3 | 钡 Ba | 1000 | 50 | -950 | 符合 | |
| 4 | 镉 Cd | 75 | 5 | -70 | 符合 | |
| 5 | 铬 Cr | 60 | 0.18 | -59.82 | 符合 | |
| 6 | 铅 Pb | 90 | 5 | -85 | 符合 | |
| 7 | 汞 Hg | 60 | 10 | -50 | 符合 | |
| 8 | 硒 Se | 500 | 10 | -490 | 符合 | |
| 结论 | 1) 共 8 项，全部符合标准要求。 | | | | | |
| | 2) 根据扑克牌的特定元素迁移限量的测定，在制订标准时指标值建议按 GB/T 6675.4-2014 标准执行。 | | | | | |

表 3 扑克牌甲醛含量的实物检测对比（按附录 A 提取，然后按 GB 31604.48 进行测定）

| 日期 | 油类型 | 样品 | 甲醛含量（标准 1.0mg/ dm ² ） |
|------------|--------|-------|-------------------------------------|
| 2020-10-24 | 环保水性光油 | 样品 1 | 0.06 |
| 2020-10-24 | 环保水性光油 | 样品 2 | 0.06 |
| 2020-10-24 | 环保水性光油 | 样品 3 | 0.11 |
| 2020-10-24 | 普通树脂光油 | 样品 4 | 1.11 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 5 | 1.23 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 6 | 2.10 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 7 | 2.45 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 8 | 2.56 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 9 | 2.79 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 10 | 2.80 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 11 | 2.90 |
| 2020-10-24 | 普通树脂光油 | 样品 12 | 3.27 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 13 | 3.28 |
| 2020-10-24 | 普通树脂光油 | 样品 14 | 3.54 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 15 | 3.86 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 16 | 4.50 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 17 | 5.09 |
| 2020-10-24 | 普通树脂光油 | 样品 18 | 5.25 |
| 2020-10-24 | 普通树脂光油 | 样品 19 | 5.38 |
| 2020-10-24 | 普通树脂光油 | 样品 20 | 6.07 |
| 2020-10-24 | 普通树脂光油 | 样品 21 | 6.66 |
| 2022-04-22 | 普通树脂光油 | 样品 22 | 6.77 |
| 2020-10-24 | 普通树脂光油 | 样品 23 | 8.68 |
| 2020-10-24 | 普通树脂光油 | 样品 24 | 11.20 |

表4 新标准与原标准 QB/T2228-2013 的差异指标对比表

| 类型 | 序号 | 项目 | 单位 | 原QB/T2228-2013指标 | | | 新行业标准指标 | | |
|------|----|---------------|---------------------|------------------|--------------------|-------|----------------------------|---------------------------|---------------------------|
| | | | | 优等品 | 一等品 | 合格品 | 优等品 | 一等品 | 合格品 |
| 物理指标 | 1 | 耐折度 | 次/张 | > 500 | > 300 | > 100 | 牌张弯折 1200 次后, 折痕不得超过 20mm。 | 牌张弯折 800 次后, 折痕不得超过 20mm。 | 牌张弯折 500 次后, 折痕不得超过 20mm。 |
| | 2 | 纵向挺度 | mN·m | ≥6.5 | ≥6.5 | - | ≥8.0 | ≥7.0 | ≥6.5 |
| | 3 | 光泽度 | % | 10~30 | 30~85 | - | 10~30 | 10~90 | 10~95 |
| | 4 | 滑度 (静摩擦系数) | | ≤0.15 | ≤0.20 | ≤0.25 | ≤0.13 | ≤0.17 | ≤0.20 |
| | 5 | 边差 | mm | ≤1.0 | 面: ≤2.0 背: ≤1.5 | ≤2.0 | ≤1.0 | ≤1.5 | ≤2.0 |
| 化学指标 | 5 | 特定元素迁移 限量 | mg/kg | 无标准 | 无标准 | 无标准 | 按GB6675.4-2014标准执行 | | |
| | 6 | 甲醛限量 | mg/ dm ² | 无标准 | 无标准 | 无标准 | ≤1.0 | 无标准 | 无标准 |

九、标准中专利、知识产权的说明

本标准主要内容无涉及相关专利和知识产权。

十、关于法律、法规和强制性标准的关系

本标准符合现行的相关法律、法规、规章和强制性标准。。

十一、重大分歧意见的处理经过和依据

标准起草单位的意见基本一致，无重大分歧。

十二、贯彻标准的要求和措施建议

建议本标准批准发布 3 个月后实施。

十三、废止现行相关标准的建议

无。

《扑克牌》行业标准修订小组
2022 年 9 月